文章编号:1000-7032(2023)11-2033-08

# 缺陷对全无机钙钛矿太阳能电池性能的影响

姚广平1,文 超1.2,刘佳澎1.3,苏子生1\*

(1.泉州师范学院物理与信息工程学院 福建省先进微纳光子技术与器件重点实验室, 福建 泉州 362000;2.福州大学 先进制造学院, 福建 泉州 362200; 3.福建师范大学 光电与信息工程学院, 福建 福州 350117)

摘要:利用一维太阳能电池仿真软件 SCAPS 对全无机钙钛矿太阳能电池中缺陷对器件性能的影响进行了研究。研究表明,在ITO/SnO<sub>2</sub>/CsPbI<sub>3</sub>/CuI/Au电池中,CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面和 CsPbI<sub>3</sub>光活性层缺陷密度对器件的性能具有较大影响。随着缺陷密度增大,器件的开路电压、短路电流、填充因子和光电转化效率均减小,尤其是当缺陷密度大于10<sup>15</sup> cm<sup>-3</sup>后,器件性能显著下降。相反地,CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>界面缺陷对器件性能无显著影响。通过优化器件的缺陷密度、光活性层的厚度和受主掺杂浓度,全无机钙钛矿太阳能电池的光电转化效率可以达到20%以上。

关键词:钙钛矿太阳能电池;全无机;缺陷;仿真
 中图分类号:0475.31;0482.7;TM914.4
 文献标识码:A
 DOI:10.37188/CJL.20230196

# Effect of Defects on Performance of All Inorganic Perovskite Solar Cells

YAO Guangping<sup>1</sup>, WEN Chao<sup>1,2</sup>, LIU Jiapeng<sup>1,3</sup>, SU Zisheng<sup>1\*</sup>

 $(1.\ Fujian\ Key\ Laboratory\ for\ Advanced\ Micro-nano\ Photonics\ Technology\ and\ Devices\ ,\ College\ of\ Physics\ and$ 

Information Engineering, Quanzhou Normal University, Quanzhou 362000, China;

2. School of Advanced Manufacturing, Fuzhou University, Quanzhou 362200, China;

3. College of Photonic and Electronic Engineering, Fujian Normal University, Fuzhou 350117, China)

\* Corresponding Author, E-mail: suzs@qztc. edu. cn

**Abstract:** The effects of defects on the performance of all inorganic perovskite solar cells was studied using a onedimensional solar cell simulation software SCAPS. It is found that in the device ITO/SnO<sub>2</sub>/CsPbI<sub>3</sub>/CuI/Au, the density of the defects at the CuI/CsPbI<sub>3</sub> interface and in the CsPbI<sub>3</sub> photoactive layer has dramatically influence on the performance of the device. With the increase of the defect density, the open-circuit voltage, short-circuit current, filling factor, and power conversion efficiency of the device all decrease, especially when the defect density exceeds 10<sup>15</sup> cm<sup>-3</sup>. On the contrary, the defects at the CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub> interface have almost no effect on device performance. By optimizing the defect density of the device, the thickness and doping concentration of the photoactive layer, a power conversion efficiency higher than 20% can be obtained in the all inorganic perovskite solar cells.

Key words: perovskite solar cell; all inorganic; defect; simulation

1引言

钙钛矿太阳能电池具有器件结构简单、制造 成本低、材料选择范围广、可制备成柔性器件等优 点,在光伏发电技术领域受到了广泛关注<sup>[1-7]</sup>。近 年来,通过新型钙钛矿材料设计开发、新结构器件 设计、制备工艺优化等途径,目前钙钛矿太阳电池 的光电转化效率(PCE)已经达到 26.1%<sup>[8]</sup>。从实

收稿日期: 2023-08-30;修订日期: 2023-09-14

基金项目:福建省教育厅中青年科研项目(JAT200567);福建省自然科学基金(2023J01890);泉州市科技计划(2020C025R)

Supported by Youth Research Project of Fujian Provincial Department of Education (JAT200567); Natural Science Foundation of Fujian Province(2023J01890); Quanzhou City Science and Technology Program of China(2020C025R)

际应用角度,钙钛矿太阳能电池的效率已经达到 了产业化需求,因此器件的稳定性成为制约其商 业化的关键因素之一。钙钛矿材料的化学式为 *ABX*<sub>3</sub>,其中*B*为Pb<sup>2+</sup>、Sn<sup>2+</sup>等金属阳离子,*X*为Cl<sup>-</sup>、 Br<sup>-</sup>、T等卤素阴离子。当*A*位为CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub><sup>+</sup>、CH(NH<sub>2</sub>)<sub>2</sub><sup>+</sup>等 有机阳离子时,对应的材料为有机/无机杂化钙钛 矿材料。它们是最常用的钙钛矿太阳能电池光活 性层材料,但在高温、高湿、高光照强度下容易分 解,从而造成器件性能的下降<sup>[9-10]</sup>。当*A*位为Cs<sup>+</sup>等 无机阳离子时,相应的材料为无机钙钛矿材料。 与有机/无机杂化钙钛矿材料相比,无机钙钛矿材 料具有更高的热稳定性,被广泛应用于钙钛矿太 阳能电池、发光二极管、光探测器等光电器件<sup>[11]</sup>。

自从 Snaith 等首次报道以来<sup>[12]</sup>,基于无机钙 钛矿材料 CsPbI<sub>3</sub>的太阳能电池的 PCE 已经提高到 了21%<sup>[13-14]</sup>。但是,目前已报道的高效率CsPbI<sub>3</sub>太 阳能电池通常采用 Spiro-OMeTAD 等有机材料作 为空穴传输层。为了提高 Spiro-OMeTAD 的导电 性能,通常采用掺杂Li盐(比如LiTFSI)的办法。 由于Li盐的亲水性,在高温下容易引起薄膜结 晶,同时Li离子也会发生扩散并影响其他功能层 材料,导致器件性能降低[15-16]。采用无机材料做为 空穴传输层、构筑全无机钙钛矿太阳能电池是有 效提高器件稳定性的方法之一。Cul具有高的载 流子迁移率、适合的能级结构和良好的稳定性,以 及可以采用真空热沉积和溶液法等方法制备,成 膜质量高,被广泛用于有机电致发光器件、有机太 阳能电池以及钙钛矿太阳能电池[17-18]。但是,目前 全无机钙钛矿太阳能电池的 PCE 与基于有机空 穴传输层的器件相比还有差距[19-20]。因此,需要进 一步提高器件效率。

器件仿真可以模拟不同结构器件、功能层材料、界面特性、工作条件下器件的性能,为器件结构的设计和优化提供参考,具有重要的研究价值。 但是,目前基于 CsPbI<sub>3</sub>的全无机太阳能电池的仿 真研究还较少<sup>[21-25]</sup>,许多影响器件性能的因素及其 内在物理机制尚不清楚。器件的性能与功能层间 的界面能级匹配程度、光活性层材料的吸收光谱 和吸收系数、器件的载流子输运特性、光活性层材 料本身的缺陷以及功能层间的界面缺陷等因素有 关。钙钛矿太阳能电池通常采用溶液法制备,在 材料内部和界面处不可避免地存在大量的缺陷 态。因此,缺陷的钝化技术常常被用来提高器件 的性能<sup>[5-7]</sup>。CsPbI<sub>3</sub>薄膜中经常出现Cs空位、Pb空 位等点缺陷,同时在空穴传输层/CsPbI<sub>3</sub>和CsPbI<sub>3</sub>/ 电子传输层界面处也存在大量的缺陷态<sup>[26]</sup>,这些 缺陷对器件性能的影响尚不明确,需要进一步研 究。本文采用器件仿真的方法对CsPbI<sub>3</sub>薄膜及其 与载流子传输层界面处的缺陷态对器件性能的影 响进行了研究。

## 2 仿真方法

采用一维太阳能电池模拟软件 SCAPS 对基于 CsPbI<sub>3</sub> 的全无机钙钛矿电池进行仿真研究<sup>[27]</sup>。 SCAPS 软件的仿真模拟主要基于泊松方程(公式 (1))及电子(公式(2))和空穴(公式(3))的连续性 方程:

$$\frac{\mathrm{d}p_{n}}{\mathrm{d}t} \left(-\varepsilon(x) \frac{\mathrm{d}\varphi}{\mathrm{d}x}\right) = q \left[p(x) - n(x) + N_{\mathrm{d}}^{*}(x) - N_{\mathrm{a}}^{*}(x) + p_{\mathrm{t}}(x) - n_{\mathrm{t}}(x)\right], \quad (1)$$

$$\frac{\mathrm{d}n_{\mathrm{p}}}{\mathrm{d}t} = G_{\mathrm{n}} - \frac{n_{\mathrm{p}} - n_{\mathrm{p}_{0}}}{\tau_{\mathrm{n}}} + n_{\mathrm{p}}\mu_{\mathrm{n}}\frac{\mathrm{d}\xi}{\mathrm{d}x} + \mu_{\mathrm{n}}\xi\frac{\mathrm{d}n_{\mathrm{p}}}{\mathrm{d}x} + D_{\mathrm{n}}\frac{\mathrm{d}^{2}n_{\mathrm{p}}}{\mathrm{d}x^{2}}, \quad (2)$$

$$\frac{\mathrm{d}p_{\mathrm{n}}}{\mathrm{d}t} = G_{\mathrm{p}} - \frac{p_{\mathrm{n}} - p_{\mathrm{n}_{0}}}{\tau_{\mathrm{p}}} - p_{\mathrm{n}}\mu_{\mathrm{p}}\frac{\mathrm{d}\xi}{\mathrm{d}x} - \mu_{\mathrm{p}}\xi\frac{\mathrm{d}p_{\mathrm{n}}}{\mathrm{d}x} + D_{\mathrm{p}}\frac{\mathrm{d}^{2}p_{\mathrm{n}}}{\mathrm{d}x^{2}}, \quad (3)$$

其中, $\varepsilon$ 为介电常数, $\varphi$ 为静电势,q为电子电荷, p(x)、n(x)、 $p_t(x)$ 和 $n_t(x)$ 分别为自由空穴、自由电 子、被捕获的空穴和被捕获的电子浓度, $N_a^+(x)$ 和  $N_a^-(x)$ 分别为离化的施主浓度和离化的受主浓 度,G为载流子生成率, $\mu_n$ 和 $\mu_p$ 分别为电子和空穴 的迁移率, $D_n$ 和 $D_p$ 分别为电子和空穴的扩散系 数, $\xi$ 为电场强度。利用在模拟软件中输入的材 料性能参数,通过求解以上三个方程,可以获得器 件的相关性能参数。

仿真所采用的全无机钙钛矿太阳能电池的器件结构和能级结构如图1所示,其中,氧化铟锡



图1 全无机钙钛矿太阳能电池的器件结构(a)和能级结 构示意图(b)

Fig. 1 Schematic device structure(a) and the energy levels(b) of the all inorganic perovskite solar cells

(ITO)为阴极,SnO<sub>2</sub>为电子传输层,CsPbI<sub>3</sub>为光活 性层,CuI为空穴传输层,Au为阳极。仿真中所使 用的材料性能参数列于表1中,相关数据均来源 于钙钛矿太阳能电池仿真研究的参考文献<sup>[28-34]</sup>。 其中, $E_g$ 为禁带宽度, $\chi$ 为电子亲和势, $\varepsilon_r$ 为相对介 电常数, $N_c$ 和 $N_x$ 分别为导带和价带态密度, $N_D$ 和  $N_A$ 分别为施主和受主掺杂浓度, $N_t$ 为缺陷密度。 除了表1所列参数,各功能层的电子和空穴热速 度均设置为10<sup>7</sup> cm/s;光活性层的缺陷类型设置为 中性的 Guass 分布,电子和空穴的捕获截面积为 10<sup>-14</sup> cm<sup>2</sup>;其他功能层的缺陷类型设置为中性的 Single 分布,电子和空穴的捕获截面积为10<sup>-14</sup> cm<sup>2</sup>。仿真中不考虑界面和电极的反射对器件性 能的影响,电极接触采用平带模型。光照条件为 功率密度为100 mW/cm<sup>2</sup>的AM1.5G辐照光源,温 度为300 K。

表1 器件仿真中采用的材料性能参数

Tab. 1 Material parameters used in the simulation

	Thickness/nm	$E_g/{ m eV}$	$\chi/{ m eV}$	$\mathcal{E}_{r}$	$N_{ m c}/{ m cm}^{-3}$	$N_{\rm v}/{ m cm}^{-3}$	$\boldsymbol{\mu}_{n}/(\mathrm{cm}^{2}\boldsymbol{\cdot}\mathrm{V}^{^{-1}}\boldsymbol{\cdot}\mathrm{s}^{^{-1}})$	$\mu_{p}/(\mathrm{cm}^{2}\!\cdot\!\mathrm{V}^{-1}\!\cdot\!\mathrm{s}^{-1})$	$N_{\rm A}/{ m cm}^{-3}$	$N_{\rm D}/{\rm cm}^{-3}$	$N_{\rm t}/{ m cm}^{-3}$
$SnO_2$	25	3.5	4	9	4.36×10 <sup>18</sup>	2.52×10 <sup>19</sup>	20	10	0	1018	1015
$\mathrm{CsPbI}_3$	350	1.73	3.95	6	1.1×10 <sup>20</sup>	8×10 <sup>19</sup>	16	16	10 <sup>15</sup>	0	2.07×10 <sup>14</sup>
CuI	170	3.1	2.1	6.5	2.8×10 <sup>19</sup>	1×10 <sup>19</sup>	100	43.9	1018	0	1015

## 3 结果与讨论

#### 3.1 标准器件的性能

利用表1所列参数,在忽略CuI/CsPbI<sub>3</sub>和Cs-PbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>两个界面缺陷对器件的影响情况下,仿 真得到的器件电流-电压(*J-V*)曲线和单色光光电 转化效率(IPCE)曲线如图S1(a)和S1(b)所示。 器件的开路电压(*V*oc)、短路电流(*J*sc)、填充因子 (FF)和PCE分别达到1.11V、16.76mA/cm<sup>2</sup>、 81.66%和15.18%。器件PCE高于文献报道的采 用CuI作为空穴传输层的CsPbI<sub>3</sub>钙钛矿太阳能电 池<sup>[35]</sup>,但是与Lin等采用相同结构仿真得到的结果 相当<sup>[21]</sup>,表明仿真结果具有较高可信度。同时可 以发现,该器件PCE与目前采用Spiro-OMeTAD作 为空穴传输层的器件还有差距<sup>[13-14]</sup>,其主要原因可 能是Spiro-OMeTAD与CsPbI<sub>3</sub>间具有更好的能级 匹配,有利于光生空穴的收集。

# 3.2 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密度对器件性能的 影响

为了研究界面缺陷密度对器件性能的影响, 在仿真中考察了 CuI/CsPbI<sub>3</sub>和 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>两个界 面的情况。界面的缺陷类型设置为中性的 Single 分布,电子和空穴的捕获截面积为10<sup>-18</sup> cm<sup>2</sup>。首 先,固定 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>界面和 CsPbI<sub>3</sub>层缺陷密度分 别为10<sup>13</sup> cm<sup>-3</sup>和2.07×10<sup>14</sup> cm<sup>-3[21]</sup>,研究 CuI/CsPbI<sub>3</sub> 界面缺陷密度对器件性能的影响。图2为仿真得 到的器件 *J-V*曲线,相关器件性能参数如表 S1 和 图 S2 所示。可以看出,当 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密 度为10<sup>10</sup> cm<sup>-3</sup>时,器件的 $V_{oc}$ 、 $J_{sc}$ 、FF和PCE分别为 1.08 V、16.76 mA/cm<sup>2</sup>、83.24%和15.04%。随着 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密度从10<sup>10</sup> cm<sup>-3</sup>增加到10<sup>18</sup> cm<sup>-3</sup>,器件的 $V_{oc}$ 和FF明显下降,而 $J_{sc}$ 变化不大,因 此器件的PCE相应地从15.04%下降到9.70%。 表明CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密度对器件性能有较大 影响。

图 S3 为不同 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密度器件的 界面复合电流曲线。从图中可以看出,随着 CuI/ CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密度增大,器件的界面复合电流 增大。在零偏压下,当 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密度 从 10<sup>10</sup> cm<sup>-3</sup>增加到 10<sup>18</sup> cm<sup>-3</sup>时,器件的界面复合电 流从 4. 35×10<sup>-5</sup> mA/cm<sup>2</sup>增大到 0. 19 mA/cm<sup>2</sup>。虽然 界面复合电流增大了约 4个数量级,但是其绝对 值与器件 J<sub>sc</sub>相比存在数量级的差距。因此,虽然 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面处的载流子复合增大,器件的 J<sub>sc</sub> 变化并不明显。图 S4 为不同 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷 密度器件的 IPCE 曲线。所有器件的 IPCE 曲线几 乎完全重合,这是由于器件在不同界面缺陷密度 下的 J<sub>sc</sub>相差不大,如图 2 所示。

对于钙钛矿太阳能电池,器件的 V<sub>oc</sub>由下式 决定:

$$V_{\rm oc} = \ln \left( \frac{J_{\rm sc}}{J_0} + 1 \right) \frac{k_{\rm B}T}{q}, \qquad (4)$$

其中, $J_0$ 为反向饱和暗电流, $k_BT/q$ 为热电压。由 公式(4)可知,器件的 $V_{oc}$ 与器件的 $J_0$ 相关。图 S5 给出了不同 CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷密度时器件暗电 流曲线,相应的 $J_0$ (电压为-1 V时器件的暗电流)







列于表 S2中。可以看出,当CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面缺陷 密度从 10<sup>10</sup> cm<sup>-3</sup>增加到 10<sup>14</sup> cm<sup>-3</sup>,器件的 J<sub>0</sub>仅略微 增大;而当缺陷密度从 10<sup>14</sup> cm<sup>-3</sup>增加到 10<sup>18</sup> cm<sup>-3</sup> 时,器件的 J<sub>0</sub>快速增大。这是由于缺陷密度增大, 器件中载流子复合的几率也增大, J<sub>0</sub>也相应增大。 同时,器件 J<sub>se</sub>随缺陷密度增大略微减小,从而导 致器件的 V<sub>oc</sub>随缺陷密度增大逐渐减小。另外,从 图 S3 也可以看出,当电压大于 0.6 V时,器件的复 合电流显著增大,从而减小了器件的光电流和 V<sub>oc</sub>。器件中载流子复合的几率增大也使 FF 减小, 导致器件的 PCE 随缺陷密度增大逐渐减小。

# 3.3 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>界面缺陷密度对器件性能的 影响

固定 Cul/CsPbI<sub>3</sub>界面和 CsPbI<sub>3</sub>层缺陷密度分 别为 10<sup>13</sup> cm<sup>-3</sup> 和 2.07×10<sup>14</sup> cm<sup>-3</sup>,研究 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub> 界面缺陷密度对器件性能的影响。图 3 为仿真得 到的器件 *J-V*曲线,相关器件性能参数如表 S3 和 图 S6 所示。可以看出,即使 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>界面缺陷 密度从 10<sup>10</sup> cm<sup>-3</sup>增加到 10<sup>18</sup> cm<sup>-3</sup>,器件的所有性能 参数均变化不大,PCE 仅从 12.91%下降到 12.20%。 有意思的是,器件的 *V*<sub>oc</sub>不随 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>界面缺陷 密度的变化而变化。相关结果与 Cul/CsPbI<sub>3</sub>界面 缺陷密度对器件性能的影响规律不同,表明 CsPbI<sub>3</sub>/ SnO<sub>2</sub>界面缺陷对器件性能的影响不如 Cul/CsPbI<sub>3</sub> 界面缺陷大。同时,由于器件的 *J*<sub>sc</sub>变化不大,器 件的 IPCE 曲线也没有明显区别,如图 S7 所示。

图 S8 给出了不同 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub> 界面缺陷密度 时仿真得到的器件暗电流曲线。可以看出,不同 缺陷密度下器件的暗电流曲线几乎完全一样。结 合不同缺陷密度下器件具有几乎一样的 J<sub>se</sub>,从公 式(4)可以推测,器件应表现出相同的 V<sub>oe</sub>。这个 结论与仿真结果一致。 进一步研究不同 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub> 界面缺陷密度 器件的界面复合电流曲线(图 S9)可以发现,低电 压下,器件的界面复合电流具有较大差别,但其绝 对值均较小。因此,随着缺陷密度增大,器件 J<sub>sc</sub> 仅小幅度减小。在高电压下,器件的界面复合电 流几乎一样。因此,不同缺陷密度器件具有相同 的 V<sub>oc</sub>。



图 3 不同 CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub>界面缺陷密度器件的 J-V曲线

Fig. 3 J-V curves of the devices with different trap concentration at the CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub> interface

#### 3.4 CsPbI,缺陷密度对器件性能的影响

同时固定CuI/CsPbI,和CsPbI,/SnO,界面缺陷 密度为10<sup>13</sup> cm<sup>-3</sup>,研究CsPbI<sub>3</sub>缺陷密度对器件性能 的影响。图4(a)为仿真得到的器件 J-V曲线,相 关器件性能参数如表2和图S10所示。可以看出, 当 CsPbI, 缺陷密度小于 10<sup>14</sup> cm<sup>-3</sup>时, 器件的性能 几乎不受CsPbI,缺陷密度影响。当CsPbI,层缺陷 密度大于1015 cm-3时,器件的 Voc、Jsc、FF 均明显下 降,器件的 PCE 从 12.55% 快速下降到 1.05%。 表明CsPbI,缺陷密度对器件性能有较大影响,尤 其是当缺陷密度较高时。图4(b)为器件的 IPCE 曲线。当CsPbI,缺陷密度为10<sup>16</sup> cm<sup>-3</sup>时,器件的 PCE 只有 9.89%, 但其 Jsc 仍可保持为 16.53 mA/ cm<sup>2</sup>,因此最高单色光转化效率仍可接近100%。 这是由于CsPbI,缺陷密度较小时,低电压下器件 的载流子复合几率也较小。当CsPbI3缺陷密度达 到 10<sup>18</sup> cm<sup>-3</sup>时,器件的最高单色光转化效率只有 约40%,表明此时器件中产生的一大部分载流子 在器件内部发生了复合。

图 S11 给出了不同 CsPbI<sub>3</sub>缺陷密度时仿真得 到的器件暗电流曲线,相应的 J<sub>0</sub>列于表 S3中。可 以看出,随着缺陷密度增大,器件的暗电流也增 大。这是由于缺陷密度增大,器件中的光生载流 子复合几率也增加。从公式(4)可以推测,器件的 V<sub>oc</sub>将逐渐减小。该结论与仿真得到的V<sub>oc</sub>变化趋势一致。



图 4 不同 CsPbI<sub>3</sub>缺陷密度器件的 *J*-*V* 曲线(a)和 IPCE 曲 线(b)

Fig. 4 J-V curves (a) and IPCE spectra (b) of the devices with different trap concentration of CsPbI<sub>3</sub>

表 2	不同	CsPbI,	缺陷密	度器	件的性能	能参数
-----	----	--------	-----	----	------	-----

Tab. 2 Performance of the devices with different trap density of CsPbI<sub>3</sub>

Defect density/	$V_{_{ m oc}}/$	${J}_{ m sc}/$	FF/	PCE/
$\mathrm{cm}^{-3}$	V	$(\mathbf{mA} \cdot \mathbf{cm}^{-2})$	%	%
10 <sup>10</sup>	0.89	16.77	86.98	13.01
1011	0.89	16.77	86.98	13.01
10 <sup>12</sup>	0.89	16.77	86.98	13.01
10 <sup>13</sup>	0.89	16.77	86.95	13.01
$10^{14}$	0.89	16.76	86.69	12.96
10 <sup>15</sup>	0.89	16.74	84.23	12.55
1016	0.88	16.53	68.34	9.89
10 <sup>17</sup>	0.83	14.59	44.84	5.40
1018	0.61	6.00	28.42	1.05

#### 3.5 器件性能优化

前文的仿真结果表明,全无机钙钛矿太阳能 电池中CsPbI<sub>3</sub>层和界面处的缺陷密度均对器件的 性能有影响。为了获得更高的PCE,要求器件的 缺陷密度保持较低水平。在前文仿真中,CsPbI<sub>3</sub> 的厚度设置为350 nm, N<sub>4</sub>设置为10<sup>15</sup> cm<sup>-3</sup>。文献 报道,增加光活性层的厚度和NA可以进一步提高 器件的性能<sup>[21,36]</sup>。当CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面、CsPbI<sub>3</sub>/SnO<sub>2</sub> 界面以及CsPbI3缺陷密度均设置为10<sup>12</sup> cm<sup>-3</sup>、NA 设置为10<sup>19</sup> cm<sup>-3</sup>时,不同厚度CsPbI<sub>3</sub>器件的J-V曲 线和 IPCE 曲线如图 5 所示。表 3 和图 S12 给出了 器件的性能参数。随着CsPbI,厚度的增加,器件 的 Voe、Jse、FF 和 PCE 均逐渐增大。当 CsPbI3厚度 超过1600 nm时,器件的PCE提高幅度减小;继续 增加CsPbI,厚度,器件的PCE可以继续缓慢增加。 CsPbI3厚度增加使器件的反向饱和电流减小,从 而使 V。提高。同时, CsPbI, 厚度增加使器件的光 吸收能力提高,尤其是长波区域的光吸收增强,如 图 5(b)中的 IPCE 曲线所示。当 CsPbI<sub>3</sub>厚度超过 1 400 nm 时,器件的 PCE 可以高于 20%。这个效 率与已报道的基于有机空穴传输层的无机钙钛矿 太阳能电池相当[13-14]。表明通过优化器件结构,全 无机钙钛矿太阳能电池同样可获得高的PCE。值 得注意的是,实验中优化器件的钙钛矿光活性层 的厚度通常为500~600 nm,与仿真得到的优化厚 度有较大差距。这可能是由于在仿真中未考虑功 能层界面以及金属电极的光反射对器件吸收效率 的作用。



图 5 不同 CsPbI<sub>3</sub>厚度器件的 *J*-V曲线(a)和 IPCE曲线(b) Fig. 5 *J*-V curves(a) and IPCE spectra(b) of the devices with different thickness of CsPbI<sub>3</sub>

### 表3 不同CsPbI<sub>3</sub>厚度器件的性能参数

Tab. 3 Performance of the devices with different thickness of CsPbI,

Thickness/	$V_{\rm oc}$ /	$J_{ m sc}/$	FF/	PCE/
nm	V	$(mA \cdot cm^{-2})$	%	%
200	1.22	7.84	88.71	7.57
400	1.25	11.78	89.44	13.13
600	1.26	14.05	89.69	15.89
800	1.27	15.49	89.87	17.69
1 000	1.28	16.47	89.94	18.94
1 200	1.28	17.19	90.02	19.87
1 400	1.29	17.73	90.09	20. 58
1 600	1.29	18.15	90.13	21.14

## 3.6 结果讨论

Huang 等在对钙钛矿太阳能电池FTO/ CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub>PbI<sub>3-x</sub>Cl<sub>x</sub>/Spiro-OMeTAD/Au 的仿真中发现,FTO/CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub>PbI<sub>3-x</sub>Cl<sub>x</sub>界面的缺陷对器件性能的影响比CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub>PbI<sub>3-x</sub>Cl<sub>x</sub>界面的缺陷对器件性能的影响比CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub>PbI<sub>3-x</sub>Cl<sub>x</sub>/Spiro-OMeTAD界面大<sup>[37]</sup>。他们认为,这是由于辐照光从FTO电极侧入射,在FTO/CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub>PbI<sub>3-x</sub>Cl<sub>x</sub>界面处产生的光生载流子数量比CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub>PbI<sub>3-x</sub>Cl<sub>x</sub>/Spiro-OMeTAD界面多。而本研究发现,对于全无机钙钛矿太阳能电池ITO/SnO<sub>2</sub>/CsPbI<sub>3</sub>/CuI/Au,由于辐照光从ITO 侧入射,SnO<sub>2</sub>/CsPbI<sub>3</sub>界面处产生的光生载流子数量应大于CsPbI<sub>3</sub>/CuI 界面,但SnO<sub>2</sub>/CsPbI<sub>3</sub>界面的缺陷对器件性能的影响反而更小。我们认为,界面特性对器件性能的影响不仅跟器件中载流子空 间分布有关,还与器件的结构、载流输运特性等因 素有关。虽然本文研究发现钙钛矿下表面(SnO<sub>2</sub>/ CsPbI<sub>3</sub>)的界面特性对器件性能影响较小,但是已 报道结果表明,对钙钛矿太阳能电池埋底界面进 行适当的修饰,可以有效提高器件的性能<sup>[38-43]</sup>。这 是由于埋底界面修饰除了降低界面处的缺陷密 度,往往伴随着钙钛矿光活性层薄膜质量的改善。 因此,钙钛矿太阳能电池埋底界面的修饰同样需 要得到关注。

## 4 结 论

本文利用一维太阳能电池仿真软件 SCAPS 研究了缺陷对全无机钙钛矿太阳能电池 ITO/ SnO<sub>2</sub>/CsPbI<sub>3</sub>/CuI/Au性能的影响。研究发现,在高 缺陷密度下,CuI/CsPbI<sub>3</sub>界面和CsPbI<sub>3</sub>光活性层缺 陷密度对器件性能有较大影响。相反地,CsPbI<sub>3</sub>/ SnO<sub>2</sub>界面缺陷对器件性能几乎没有影响。通过 优化器件的缺陷密度、光活性层的厚度和受主掺 杂密度,全无机钙钛矿太阳能电池的光电转化效 率可以达到20%以上。相关结果表明,通过合理 的器件结构设计,全无机钙钛矿太阳能电池有望 获得与基于传统有机空穴传输层器件同样的性 能。相关研究为全无机钙钛矿太阳能电池性能优 化提供了参考。

本文补充文件和专家审稿意见及作者回复内容的 下载地址:http://cjl.lightpublishing.cn/thesisDetails# 10.37188/CJL.20230196.

## 参考文献:

- [1] KOJIMA A, TESHIMA K, SHIRAI Y, et al. Organometal halide perovskites as visible-light sensitizers for photovoltaic cells [J]. J. Am. Chem. Soc., 2009, 131(17): 6050-6051.
- [ 2 ] ZHAO Y, MA F, QU Z H, et al. Inactive (PbI<sub>2</sub>)<sub>2</sub>RbCl stabilizes perovskite films for efficient solar cells [J]. Science, 2022, 377(6605): 531-534.
- [ 3 ] YOO J J, SEO G, CHUA M R, et al. Efficient perovskite solar cells via improved carrier management [J]. Nature, 2021, 590(7847): 587-593.
- [4] JEONG J, KIM M, SEO J, et al. Pseudo-halide anion engineering for α-FAPbI<sub>3</sub> perovskite solar cells [J]. Nature, 2021, 592(7854): 381-385.
- [5] LIZ, LIB, WUX, et al. Organometallic-functionalized interfaces for highly efficient inverted perovskite solar cells [J]. Science, 2022, 376(6591): 416-420.
- [ 6 ] MIN H, LEE D Y, KIM J, et al. Perovskite solar cells with atomically coherent interlayers on SnO<sub>2</sub> electrodes [J]. Nature, 2021, 598(7881): 444-450.
- [7] JIANG Q, TONG J H, XIAN Y M, et al. Surface reaction for efficient and stable inverted perovskite solar cells [J]. Nature, 2022, 611(7935): 278-283.

- [ 8 ] NREL. Interactive best research-cell efficiency chart [EB/OL]. [2023-08-15]. https://www.nrel.gov/pv/interactive-cell-efficiency.html.
- [9] WANG R, MUJAHID M, DUAN Y, et al. A review of perovskites solar cell stability [J]. Adv. Funct. Mater., 2019, 29 (47): 1808843.
- [10] NAZIR G, LEE S Y, LEE J H, et al. Stabilization of perovskite solar cells: recent developments and future perspectives [J]. Adv. Mater., 2022, 34(50): 2204380.
- [11] 刘鲲鹏, 刘德烨, 刘凤敏. 全无机钙钛矿太阳能电池湿度稳定性和光热稳定性研究进展 [J]. 发光学报, 2021, 42 (4): 486-503.

LIU K P, LIU D Y, LIU F M. Research progress in humidity stability and light-thermal stability of all-inorganic perovskite solar cells [J]. Chin. J. Lumin. , 2021, 42(4): 486-503. (in Chinese)

- [ 12 ] EPERON G E, PATERNÒ G M, SUTTON R J, et al. Inorganic caesium lead iodide perovskite solar cells [J]. J. Mater. Chem. A, 2015, 3(39): 19688-19695.
- [13] TAN S, TAN C Y, CUI Y Q, et al. Constructing an interfacial gradient heterostructure enables efficient CsPbI<sub>3</sub> perovskite solar cells and printed minimodules [J]. Adv. Mater., 2023, 35(28): 2301879.
- [ 14 ] MALISS, PATIL JV, SHAO JY, et al. Phase-heterojunction all-inorganic perovskite solar cells surpassing 21.5% efficiency [J]. Nat. Energy, 2023, 8(9): 989-1001.
- [ 15 ] HAWASH Z, ONO L K, RAGA S R, et al. Air-exposure induced dopant redistribution and energy level shifts in spincoated spiro-meOTAD films [J]. Chem. Mater., 2015, 27(2): 562-569.
- [ 16 ] LIU X, ZHENG B L, SHI L, et al. Perovskite solar cells based on spiro-OMeTAD stabilized with an alkylthiol additive
   [ J]. Nat. Photonics, 2023, 17(1): 96-105.
- [17] PENG Y, YAACOBI-GROSS N, PERUMAL A K, et al. Efficient organic solar cells using copper(I) iodide (CuI) hole transport layers [J]. Appl. Phys. Lett., 2015, 106(24): 243302.
- [ 18 ] CHRISTIANS J A, FUNG R C M, KAMAT P V. An inorganic hole conductor for organo-lead halide perovskite solar cells. Improved hole conductivity with copper iodide [J]. J. Am. Chem. Soc., 2014, 136(2): 758-764.
- [19] ZHANG J X, ZHANG G Z, SU P Y, et al. 1D choline-PbI<sub>3</sub>-based heterostructure boosts efficiency and stability of CsPbI<sub>3</sub> perovskite solar cells [J]. Angew. Chem. Int. Ed., 2023, 62(25): e202303486.
- [ 20 ] CHEN W T, ZHANG S S, LIU Z H, et al. A tailored nickel oxide hole-transporting layer to improve the long-term thermal stability of inorganic perovskite solar cells [J]. Sol. RRL, 2019, 3(11): 1900346.
- [21] LIN L Y, JIANG L Q, LI P, et al. Simulated development and optimized performance of CsPbI<sub>3</sub> based all-inorganic perovskite solar cells [J]. Sol. Energy, 2020, 198: 454-460.
- [22] SHEN H, LI X K, ZHANG X, *et al.* Constructing gradient structure to increase efficiency for carbon-based hole transport layer free all-inorganic perovskite solar cells using SCAPS-1D [J]. *Sol. Energy*, 2023, 253: 240-249.
- [23] BANSAL N K, PORWAL S, DIXIT H, et al. A theoretical study to investigate the impact of bilayer interfacial modification in perovskite solar cell [J]. Energy Technol., 2023, 11(4): 2201395.
- [24] ISLAM M A, AKHTARUZZAMAN M, MOTTAKIN M, et al. Potential-induced performance degradation (PID) applied on a perovskite solar cell: exploring its effect on cell performance through numerical simulation [J]. J. Electron. Mater., 2023, 52(5): 3205-3218.
- [ 25 ] QIN Z W, ZHOU H, LI S T, et al. CsPbI<sub>3</sub> based all-inorganic perovskite solar cells: further performance enhancement of the electron transport layer-free structure from device simulation [J]. Adv. Theory Simul., 2023, 6(8): 2200805.
- [26] HUANG Y, YIN W J, HE Y. Intrinsic point defects in inorganic cesium lead iodide perovskite CsPbI<sub>3</sub> [J]. J. Phys. Chem. C, 2018, 122(2): 1345-1350.
- [27] BURGELMAN M, NOLLET P, DEGRAVE S. Modelling polycrystalline semiconductor solar cells [J]. Thin Solid Films, 2000, 361-362: 527-532.
- [ 28 ] DENG Q R, LI Y Q, CHEN L A, et al. The effects of electron and hole transport layer with the electrode work function on perovskite solar cells [J]. Mod. Phys. Lett. B, 2016, 30(27): 1650341.
- [29] AZRI F, MEFTAH A, SENGOUGA N, et al. Electron and hole transport layers optimization by numerical simulation of a perovskite solar cell [J]. Sol. Energy, 2019, 181: 372-378.
- [ 30 ] DASTIDAR S, LI S M, SMOLIN S Y, et al. Slow electron-hole recombination in lead iodide perovskites does not require

a molecular dipole [J]. ACS Energy Lett., 2017, 2(10): 2239-2244.

- [31] WANG PY, ZHANG XW, ZHOU YQ, et al. Solvent-controlled growth of inorganic perovskite films in dry environment for efficient and stable solar cells [J]. Nat. Commun., 2018, 9(1): 2225.
- [32] HUTTER E M, SAVENIJE T J. Thermally activated second-order recombination hints toward indirect recombination in fully inorganic CsPbI<sub>3</sub> perovskites [J]. ACS Energy Lett., 2018, 3(9): 2068-2069.
- [ 33 ] HOSSAIN M I, ALHARBI F H, TABET N. Copper oxide as inorganic hole transport material for lead halide perovskite based solar cells [J]. Sol. Energy, 2015, 120: 370-380.
- [34] KANOUN A A, KANOUN M B, MERAD A E, et al. Toward development of high-performance perovskite solar cells based on CH<sub>3</sub>NH<sub>3</sub>GeI<sub>3</sub> using computational approach [J]. Sol. Energy, 2019, 182: 237-244.
- [ 35 ] HU Y Q, BAI F, LIU X B, *et al.* Bismuth incorporation stabilized α-CsPbI<sub>3</sub> for fully inorganic perovskite solar cells [J]. ACS Energy Lett., 2017, 2(10): 2219-2227.
- [ 36 ] TAN K, LIN P, WANG G, et al. Controllable design of solid-state perovskite solar cells by SCAPS device simulation
   [ J]. Solid-State Electron., 2016, 126: 75-80.
- [ 37 ] HUANG L K, SUN X X, LI C, et al. Electron transport layer-free planar perovskite solar cells: further performance enhancement perspective from device simulation [J]. Sol. Energy Mater. Sol. Cells, 2016, 157: 1038-1047.
- [38] 张康杰, 闫伟博, 辛颢. 苯乙胺钝化钙钛矿埋底界面提高太阳能电池性能 [J]. 发光学报, 2023, 44(9): 1636-1643. ZHANG K J, YAN W B, XIN H. Passivation of perovskite buried-interface using phenethylamine for enhanced solar cell
- performance [J]. Chin. J. Lumin., 2023, 44(9): 1636-1643. (in Chinese)
  [39] 邹字,李昭,陈衡慧,等. NaTFSI界面修饰对平面TiO<sub>2</sub>基钙钛矿太阳能电池的影响[J]. 发光学报, 2021, 42(5): 682-690.

ZOU Y, LI Z, CHEN H H, *et al.* Effect of interfacial modification for TiO<sub>2</sub>-based planar perovskite solar cells using NaT-FSI [J]. *Chin. J. Lumin.*, 2021, 42(5): 682-690. (in Chinese)

- [40] GAO Z W, WANG Y, CHOY W C H. Buried interface modification in perovskite solar cells: a materials perspective [J]. Adv. Energy Mater., 2022, 12(20): 2104030.
- [41] ZHANG C C, YUAN S, LOU Y H, et al. Perovskite films with reduced interfacial strains via a molecular-level flexible interlayer for photovoltaic application [J]. Adv. Mater., 2020, 32(38): 2001479.
- [42] CHEN B, CHEN H, HOU Y, et al. Passivation of the buried interface via preferential crystallization of 2D perovskite on metal oxide transport layers [J]. Adv. Mater., 2021, 33(41): 2103394.
- [43] ZHENG Z H, LI F M, GONG J, et al. Pre-buried additive for cross-layer modification in flexible perovskite solar cells with efficiency exceeding 22% [J]. Adv. Mater., 2022, 34(21): 2109879.



姚广平(1989-),男,福建泉州人,硕 士,实验师,2016年于福建师范大学 获得硕士学位,主要从事有机光电材 料与器件、电子技术的研究。 E-mail: 375130413@qq.com



苏子生(1981-),男,福建闽清人,博 士,教授,2009年于中国科学院长春 光学精密机械与物理研究所获得博士 学位,主要从事有机光电材料与器件 的研究。

E-mail: suzs@qztc. edu. cn