1999年3月

# 纳米SiC蓝光发射的研究\*

刘渝珍 黄允兰<sup>a)</sup> 石万全 刘世祥 姚德成 张庶元<sup>a)</sup> 韩 —琴

<sup>a)</sup>(中国科学技术大学,合肥 230026)

陆忠乾 谭寿洪 江东亮

摘要 在4.68eV 的激光激发下,室温 CVD 合成的纳米 SiC 粉体,可发射475nm 的蓝光, 经600~1100 在 N<sub>2</sub>气氛下进行快速退火(RT A)处理,其荧光强度随退火温度升高而增强, 当 T 900 时,荧光强度下降,但发光峰位与退火温度无关.通过 XRD、IR、TEM、XPS 等 研究,认为纳米 SiC 中与氧有关的缺陷可能是引起475nm 蓝光发射的主要原因.

关键词 纳米 SiC 粉体, 蓝色荧光, 快速热退火(RTA)

1引言

由于纳米 SiC 材料的性能特别是在高温强度和抗蠕变性等方面,明显优于常规 SiC 材料,因而过去几年已有许多关于纳米 SiC 粉料的合成、制备、性能及微结构的研究报  $j^{[1^{-3]}}$ .但对其光学性质的研究尚未见报道.众所周知,SiC 是宽禁带半导体材料,已有研究表明 -SiC 体材料只有在低温下才能发射出微弱的蓝色荧光<sup>[4]</sup>,1995年 A.O. Konstantinov<sup>[5]</sup>等报道通过 C<sup>+</sup>注入硅形成多孔的 -SiC 能发出较强的蓝色荧光.最近以 六甲基二硅胺烷作原料,用 CVD 方法在1100 合成了粒径为8~10nm 的纳米 SiC 粉料, 有趣的是在室温下,在波长为265nm 的激光激发下,从该粉体中观测到了稳定的峰位位 于475nm(2.61eV)的蓝色荧光发射,此峰位高于 -SiC 的能带宽度2.2eV<sup>[6]</sup>.将此纳米粉 体在 N<sub>2</sub>气氛下在600~1100 进行快速热退火(RTA)处理,发现随退火温度 *T* 升高,其 发光强度迅速增加.当*T* 900 时发光强度下降,但峰位不变.现报道此实验结果,并 对其发光机理进行初步探讨.

2 实验过程

从提高产率,降低成本与减少环境污染角度考虑,采用(Si(CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>)<sub>2</sub>NH(六甲基二硅 胺烷)与高纯氢气,在真空度为0.7~1.2Pa,1100 下用 CVD 方法合成了 SiC 纳米粉 料.将合成的纳米粉末置于 KST-2型快速热退火设备中,在4L/min 干燥氮气保护下,分 别进行了快速热退火(RTA)处理.升温速率为200 /s,样品分别升至600 、700 、 800 、900 、1000 、1100 恒温5秒,然后降至室温.另外将部分原始粉料在1500 , Ar 气氛下保温4小时进行高温晶化处理.将部分高温晶化处理后的粉体置入 HF H<sub>2</sub>O= 1 50的酸电解质中进行超声波清洗,然后用去离子水经过多次洗涤后得到经腐蚀后的样 品.采用 Nd<sup>3+</sup> YAG 泵浦染料激光器(波长为265nm); ESCALAB5 X-ray 光电子能谱

\* 中国科技大学研究生院院长择优基金资助 1998年2月6日收到 仪; D/max TA转靶 X 射线衍射仪; M agna HR 750红外谱仪; H 800透射电子显微镜, 对上述样品分别进行了光致发光谱(PL)测量及结构和表面成份的分析.

3 结果与分析

经 XRD 和 T EM 分析表明, 合成的原始粉末属无定形, 颗粒形状近似为圆球形, 粒径范围约在8~10nm, 经高温晶化处理后的粉体, 其颗粒长大成20~40nm, 并以 -SiC 相结构形式出现(图1).





(a) as-synthesized (b) heat treated at 1500 in Ar.

在室温下,从原始粉体经 RT A 热处理的样品和经高温晶化处理后的粉末中,尽管 粉料的颗粒尺寸不一样,但都观察到一个位于2.61eV 的峰位不变的蓝色荧光.从图2样 品的光致发光谱(PL)可看到,虽然发光峰位与退火温度无关,但其荧光强度却随着退火 温度的变化而有明显的差异:随着退火温度的升高,其荧光强度增强,经800 快速退火 后的样品强度最大,为原始粉料的9.3倍,当退火温度 T 900 后,其荧光强度迅速下 降;经1100 快速退火后,样品的荧光强度下降到原始粉料的1/5.从高温晶化后的粉体 中也测得一峰位仍位于2.61eV 的微弱的蓝色荧光.但经 HF 腐蚀后的样品,其荧光发射 十分微弱,可认为其荧光基本猝灭.这些实验结果表明不能用量子限制效应来解释实验 所获得的纳米 SiC 粉体与退火温度无关的蓝色荧光发射现象.上述样品的红外透射谱 (IR)显示出(如图3所示):所有样品在800~1080cm<sup>-1</sup>之间有一个展宽的 Si-C<sup>[7]</sup>伸缩振动 吸收峰.从图中可看出:除了经 HF 腐蚀后的粉体外,其余样品在1070cm<sup>-1</sup>和466cm<sup>-1</sup>附 近都观测到表征 SiO<sub>x</sub>(x 2)的 Si-O-Si 非对称伸展振动引起的吸收峰<sup>[8]</sup>,说明原始粉 体和经热处理的粉末中都含有 SiO<sub>x</sub>(x 2),这也是使得这些样品的 IR 谱图在800~ 1080cm<sup>-1</sup>呈现一个展宽的吸收峰的主要原因.但经 HF 腐蚀后的粉体、其表征 SiO<sub>x</sub> 的 1070cm<sup>-1</sup>吸收峰消失,表明经 HF 腐蚀后样品中的 SiO<sub>\*</sub> 大大减少,而经 HF 腐蚀后样品的荧光猝灭,这提示出样品蓝色荧光发射很可能与纳米 SiC 粉体颗粒界面处的 SiO<sub>\*</sub> 有关.



样品表面除有 Si, C 元素外, 还有一定含量的 O 和少量 N 元素, 这主要是纳米 SiC 粉体置于空气中的吸附以及由于纳米颗粒的巨大活性, 引起了纳米颗粒在空气中迅速氧化所至. 从表1可以看到, 经 HF 腐蚀后的粉末表面除了其氧含量大大减少外, 还有少量的 F 元素.

### 表1 XPS 测量的样品的各元素含量

Table 1 Atomic percent of elements of XPS for SiC.

展子 元素 样 日 分 比	Si2p	C <sub>1s</sub>	O <sub>1s</sub>	N 1s	F 1s
原始粉体	37.5	39.8	14.5	8.2	0.0
800 RTA 后的粉体	42.8	30. 5	16.9	9.8	0.0
HF 腐蚀后的粉体	46.3	37.3	7. 9	5.6	2.9

图4是上述样品的  $Si_{2p}$ 能级的光电子能谱,图中所标的能量线分别相应于 SiC 和  $SiO_2$  中  $Si_{2p}$ 的结合能101. OeV 和103.  $8eV^{[9]}$ .从图中清楚看到,随着退火温度的升高,引起了

相应的 Si2。峰值由低能端的 SiC 向高能端的 SiO2移 动. 表明由于退火温度不同, 引起粉末表面有不同 的氧化态和不同含量的 SiO<sub>x</sub> 存在. 最有趣的是基 本上不发射荧光的经 HF 腐蚀后的粉末表面.其 SiOx 最少. 进一步证实了所观察到的蓝色荧光发射 主要来源于纳米 SiC 颗粒界面处的 SiO\*. 而随着退 要 火温度的不同其蓝色荧光强度不同。这一结果。预 示了所观察到的蓝色发光峰可能与氧化硅中的与氧 相关的缺陷有关。在过去的几年里。人们对多孔 硅,纳米硅的光致发光性质进行了大量深入的研 究,从已报道的文献看,人们认为在纳米晶硅界面 处的  $-SiO_2$ 中存在着与氧有关的大量缺陷态. 如非 桥键氧空位,氧空位缺陷 Ei,填隙氧原子等,这些 不同的缺陷在紫外光激发下可能发射不同能带的发 光带<sup>[10,11]</sup>.这可能是由于制备工艺条件和纳米粉末 表面的巨大活性等原因, 使得所获得的原始粉体颗 粒表面的硅悬挂键与氧形成了氧空位缺陷, 这是 2. 61eV 蓝光发射的来源. 这与 Tohomon<sup>[12]</sup>等在理 论和实验上证明2.65eV 的发光带与氧空位缺陷有 关的报道相近.SiC 纳米粉体的发光强度随退火温 度的不同而不同、表明不同温度下的热处理、使得 纳米粉末界面处的缺陷发生变化. 当800 退火后. 粉体发光强度的增强。可能是由于快速退火使得纳 形成较多的氧空位缺陷,因此在纳米 SiC 样品红外



图4 纳米 SiC 粉体的 XPS 的 Si2p峰的移 动

- (a) 原始粉体
- (b) 经800 快速退火处理
- (c) 经1500 高温晶化后的粉体
- (d) 高温晶化后经 HF H<sub>2</sub>O 腐蚀
- Fig. 4 Peak shifts for Si2p spectra of nanometer SiC powder in XPS.
  - (a) as-synthesized
  - (b) after RTA at 800
  - (c) heat treated at 1500 in Ar
  - (d) etched in HF H<sub>2</sub>O after heat treated at 1500 in Ar

吸收谱(见图3)中,引起了表征 Si = O = Si 的吸收峰从原始粉末的1076cm<sup>-1</sup>移到1065cm<sup>-1</sup>,同时在图3中还清楚看到高温晶化处理后的样品该吸收峰移到了1139cm<sup>-1</sup>处.表明经高温退火引起了 Si = O 键断裂,产生大量非辐射复合中心.这是导致纳米SiC 粉体蓝色荧光下降的主要原因. 红外谱的这一变化与 S. Hayashi<sup>[13]</sup>等人研究 SiO<sub>\*</sub> 薄膜在高温下退火的实验规律十分相似.

综上所述,在1100 用 CVD 合成的纳米 SiC 粉体,在室温下观测到的475nm 的蓝 色荧光发射,其发光强度随退火温度的增加而增加,但发光峰位与退火温度无关,实验 结果表明不能用量子限制效应来解释它的蓝色荧光发射,而纳米 SiC 颗粒界面处的 SiO<sup>\*</sup> 中与氧有关的氧空位缺陷是获得蓝色光致发光的主要来源.

## 参考文献

- [1] Nihara K. J. Ceram. Soc. Jpn. 1991, 99:945.
- [2] Li Yali, Liang Yong, Zheng Feng et al, Inorg, Mater, 1996, 11: 162(in Chinese).
- [3] Bleiter H. Mater. Sci. Eng., 1982, 52:91.
- [4] Choyke W J, Patrick L. Phys. Rev. B, 1970, 2: 4959.
- [5] Konstantinov A O, Henry A, Harris C I et al, Appl. Phys. Lett., 1995, 66: 2250.
- [6] Philip H R, Taft E A. in Silicon carbide. (Pergamon, London, 1960), p366.
- [7] Bou cand P, Francis C, Larre A et al., Appl. Phys. Lett., 1995, 66(1):70.
- [8] Tsu D V, Lucovsky G, Mantini M J et al., J. Vac. Sci. Technol., 1987, A5(4):1998.
- [9] Yusuke Mizokawa, Shigemitsa Nakanishi, Osamu Komoda et al., J. Appl. Phys., 1990, 67(1): 264.
- [10] Stathis J H, Kastner M A. Phys. Rev. B., 1987, 35: 2972.
- [11] Muneknni S, Yamanaka T, Shimogaichi Y et al., J. Appl. Phys., 1990, 68: 1212.
- [12] Tomon R, Shimogaichi Y, Miznno H et al., Phys. Rev. Lett., 1989, 62: 1388.
- [13] Hayashi S, Nagareda T, Kanazawa Y et al., Jpn. J. Appl. Phys., 1993, 32: 3840.

# A STUDY OF BLUE EMISSION FROM NANO SIC POWDERS

Liu Yuzhen Huang Yunlan<sup>a)</sup> Shi Wanquan Liu Shixiang

Yao Decheng Zhang Shuyuan<sup>a)</sup> Han Yiqin

(The Graduate School, University of Science and Technology of China, Beijing 100039) <sup>a)</sup>(University of Science and Technology of China, Hefei 230026)

Lu Zhongqian Tan Shouhong Jiang Dongliang

(Shanghai Institute of Ceramics Chinese, Chinese Academy of Sciences, Shanghai 200050)

### Abstract

The nanometer SiC powders of  $8 \sim 10$ nm were synthesized by CVD at 1100 . A blue luminescence peaked at 2.61eV (~475nm) were observed from the SiC powders at room temperature. The powders were annealed at 600 ~ 1000 in dry N<sub>2</sub> atmosphere by the rapid thermal annealing (RTA). The peak intensity of blue luminescent increases as RTA temperature and decreases when the annealing temperature is higher than 900 . With XRD, IR, TEM, XPS analysis, we concluded that the blue PL emission is caused by oxygen deficiency defects in the SiC/SiO<sub>\*</sub> interface.

Key words nanometer SiC powders, blue luminescence, rapid thermal annealing (RTA)